

Декларация эксплуатационных свойств DoP-13/0203-ON

1. Уникальный идентификационный код продукта:

ON



Фотография представляет пример данного типа продукта

2. Планируемое применение или применения:

общий тип для применения в опция / категория	Винты Винты для крепления металлических элементов и листового металла
Нагрузка	статическая
Материалы	Винты OC, OCW, ON, ONP, OD являются винтами самосверлящими самонарезающими. Винты изготовлены из оцинкованной углеродистой стали. Винты OC, OCW, ON, ONP, OD поставляются с металлическими шайбами и уплотнительными кольцами из EPDM.

3. Производитель:

Rawlplug S.A.
ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL
www.rawlplug.com

4. Система оценки и проверки стабильности свойств:

Система 3

5. Европейский документ оценки:

Категории применения:

6. Европейская техническая оценка:

ETA-13/0203 издание от 2013-06-26

7. Орган, проводящий техническую оценку:

Instytut Techniki Budowlanej

8. Нотифицированный орган:

на основании:

- нотифицированная исследовательская лаборатория оценивает потребительские свойства на основании исследований (на основании образцов, отобранных для исследований производителем), расчетов, табличных значений или описательной документации строительного продукта

выдала сертификат

9. Декларируемые потребительские свойства:

Основная характеристика:

Техническая спецификация	Основные требования согласно CPR		Примечания:
ETA-13/0203	[1]	Механическая прочность и стабильность	Декларируемые свойства на странице 2
	[4]	Безопасность применения	Такие же критерии, как действующие для [1]

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим

Элемент I: S280GD – EN 10346

Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 3 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

tN,II [mm]		0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	Дерево класса $\geq \text{C24}$
Mt,ном		3 Nm								
VR,k [кН] для tN,I [mm]	0,50	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	
	0,55	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	—	
	0,63	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	—	
	0,75	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	
	0,88	—	—	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	
	1,00	—	—	1,58	1,58	1,58	1,58	1,58	—	
	1,13	—	—	—	—	1,58	1,58	—	—	
	1,25	—	—	—	—	2,11	2,11	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	2,48	—	—	
NR,k [кН] для tN,I [mm]	0,40	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	1,30	1,30	1,30	
	0,50	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,08	2,08	
	0,55	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,08	—	
	0,63	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	0,75	0,61	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	0,88	—	0,61	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	1,00	—	—	0,87	0,87	1,27	2,08	2,93	—	
	1,13	—	—	—	0,87	1,27	2,08	—	—	
	1,25	—	—	—	—	1,27	2,08	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	2,08	—	—	

OS, OSW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести
OS 4,8 x L с шестигульной шляпкой и уплотняющей шайбой $\varnothing 14 \text{ mm}$

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD – EN 10346

Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 5 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Дерево класса $\geq C24$
Mt, ном	6 Nm								
VR,k [кН] для tN,I [mm]	0,50	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	
	0,55	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	
	0,63	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	
	0,75	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
	0,88	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
	1,00	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	1,66	
	1,13	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	
	1,25	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	2,18	
	1,50	—	—	—	2,18	2,18	2,18	2,18	
	1,75	—	—	—	—	2,18	2,18	2,18	
2,00	—	—	—	—	2,18	2,18	2,18	—	
NR,k [кН] для tN,I [mm]	0,40	0,77	0,77	1,07	1,04	1,62	1,62	1,62	1,62
	0,50	0,77	0,77	1,07	1,04	2,64	2,64	2,64	2,64
	0,55	0,77	0,77	1,07	1,04	2,64	2,64	2,64	2,64
	0,63	0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	3,56	3,56
	0,75	0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,27	4,27
	0,88	0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,27	4,27
	1,00	0,77	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,75	—
	1,13	—	0,77	1,07	1,04	2,84	2,84	4,75	—
	1,25	—	—	1,07	1,04	2,84	2,84	6,33	—
	1,50	—	—	—	1,04	2,84	2,84	6,33	—
	1,75	—	—	—	—	2,84	2,84	6,33	—
	2,00	—	—	—	—	2,84	2,84	6,33	—
	2,50	—	—	—	—	—	2,84	—	—

OC, OCW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести

OC 5,5 x L с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\varnothing 16 \text{ mm}$

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD – EN 10346

Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 6 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	Дерево класса $\geq C24$
$M_t, \text{ном}$	8 Nm								
VR,k [кN] для tN,I [mm]	0,50	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	—
	0,55	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93	—
	0,63	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	—
	0,75	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	—
	0,88	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	1,01	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	—	—	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	—	—	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	—
	1,50	—	—	—	2,07	2,07	2,07	2,07	—
	1,75	—	—	—	—	2,07	2,07	2,07	—
	2,00	—	—	—	—	2,07	2,07	2,07	—
NR,k [кN] для tN,I [mm]	0,40	0,97	0,97	1,09	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
	0,50	0,97	0,97	1,09	1,79	2,64	2,64	2,64	2,64
	0,55	0,97	0,97	1,09	1,79	2,64	2,68	2,64	2,64
	0,63	0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	3,56	3,56
	0,75	0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	4,27	4,27
	0,88	0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	4,27	4,27
	1,00	0,97	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	4,75	4,75
	1,13	—	0,97	1,09	1,79	2,66	2,66	6,06	6,06
	1,25	—	—	1,09	1,79	2,66	2,66	6,06	6,06
	1,50	—	—	—	1,79	2,66	2,66	6,06	6,06
	1,75	—	—	—	—	2,66	2,66	6,06	6,06
2,00	—	—	—	—	2,66	2,66	6,06	6,06	
2,50	—	—	—	—	—	2,66	6,06	—	
3,00	—	—	—	—	—	—	6,06	—	

OC, OCW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести

OC 6,3 x L с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\varnothing 16 \text{ mm}$

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD – EN 10346

Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 2,5 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

tN,II [mm]		0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	Дерево класса $\geq \text{C24}$
Mt,ном		3 Nm										
VR,k [кН] для tN,I [mm]	0,40	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	
	0,50	—	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	
	0,55	—	—	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	—	
	0,63	—	—	—	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	—	
	0,75	—	—	—	—	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	—	
	0,88	—	—	—	—	—	0,89	0,89	0,89	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	1,72	—	—	—	
NR,k [кН] для tN,I [mm]	0,40	0,42	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,50	—	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	1,45	1,45	1,81	1,81	
	0,55	—	—	0,48	0,78	0,91	0,91	1,45	1,45	1,81	—	
	0,63	—	—	—	0,78	0,91	0,91	1,45	1,45	1,81	—	
	0,75	—	—	—	—	0,91	0,91	1,45	1,45	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	0,91	1,45	1,45	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	1,45	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

OC, OCW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести

OCW 4,8 x L с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\varnothing 14 \text{ mm}$

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)
 Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM
 Элемент I: S280GD – EN 10346
 Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346
 Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 12 \text{ mm}$
 Деревянные конструкции
 эксплуатационные свойства не определены

tN,II [mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	—	—	—	Дерево класса $\geq \text{C24}$
Mt,ном	6 Nm										
VR,k [кН] для tN,I [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—
	0,55	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—
	0,63	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—
	0,75	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—
	0,88	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—
	1,00	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
	1,13	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
	1,25	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	—	—	—
NR,k [кН] для tN,I [mm]	0,40	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	—	—	—
	0,50	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—
	0,55	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—
	0,63	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	—	—	—
	0,75	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—
	0,88	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—
1,25	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	—	—	—	

**OC, OCW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести
 ON 5,5 x L с шестигульной шляпкой и уплотняющей шайбой $\varnothing 16 \text{ mm}$**

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD – EN 10346

Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 12 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	—	—	—	Дерево класса $\geq C24$
$M_t, \text{ном}$	6 Nm										
VR,k [кН] для $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	—	—	—
	0,55	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—
	0,63	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	—	—	—
	0,75	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—
	0,88	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	—	—	—
	1,00	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
	1,13	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
	1,25	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	—	—	—
NR,k [кН] для $t_{N,II}$ [mm]	0,40	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	—	—	—
	0,50	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—
	0,55	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	—	—	—
	0,63	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	—	—	—
	0,75	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—
	0,88	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	4,27	—	—	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	—	—
1,25	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	5,70	—	—	—	

OC, OCW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести

ONP 5,5 × L с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой Ø16 мм

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная ($\geq 12 \mu\text{m}$)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD – EN 10346

Элемент II: S280GD или S235GD – EN 10346 или Деревянные конструкции – EN 14081

Ширина сверления: $\Sigma t_i \leq 2,5 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

Свойства определены для деревянных конструкций:

$\mu_y, R_k = 4,390 \text{ Nm}$

$f_{ax,k} = 16,204 \text{ N/mm}^2$ для $l_{ef} \geq 20 \text{ mm}$

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	Дерево класса II	
Mt, ном	3 Nm										C24	
$t_{N,I}$ для $t_{N,I}$ [mm]	VR,k [кН]	0,50	0,76	0,76	—	—	—	—	—	—	—	0,74
		0,55	0,76	—	—	—	—	—	—	—	—	0,74
		0,63	1,34	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
		0,75	1,42	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
		0,88	1,42	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
		1,00	1,51	—	—	—	—	—	—	—	—	1,22
$t_{N,I}$ для $t_{N,I}$ [mm]	NR,k [кН]	0,40	1,30	1,30	—	—	—	—	—	—	—	1,30
		0,50	1,80	1,80	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,55	1,80	1,80	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,63	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,75	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		0,88	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,00	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,13	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80
		1,25	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80
	1,50	3,05	3,05	—	—	—	—	—	—	—	1,80	

OC, OCW, ON, ONP, OD винты для крепления металлических элементов и жести

OD 4,8 x L с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой Ø14 mm

Потребительские свойства определенного выше продукта соответствуют набору декларируемых потребительских свойств. Настоящая декларация потребительских свойств выдается согласно распоряжению (ЕС) № 305/2011 на исключительную ответственность определенного выше производителя.

От имени производителя расписался(-лась):

Sławomir Jagła
Уполномоченный Системы Управления Качеством
Wrocław, 11.02.2015.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
Jagła
mgr Sławomir Jagła