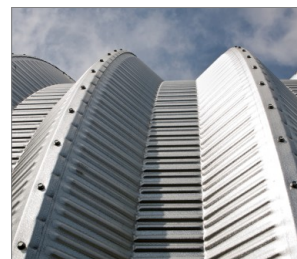
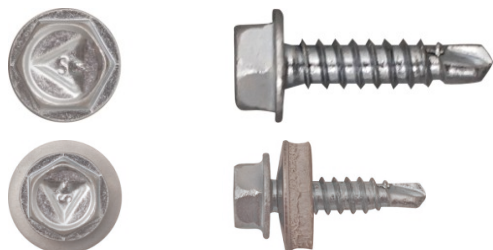


OCWS Самосверлящие шурупы из нержавеющей стали

Крепление стальных профилированных листов между собой толщиной до 3 мм (2x1,5 мм)



Сертификаты и одобрения

• ETA-10/0183



Информация о продукте

Свойства и

преимущества

- Саморез из нержавеющей стали, изготовленный по технологии BIMETAL
- Специальная насечка на резьбе улучшает отвод стружки что позволяет достичь эффективного сверления
- Форма и тип резьбы специально разработаны с учетом необходимости закрепления между собой листов профнастила
- Шайба с оригинальным EPDM толщиной 3 мм гарантирует антикоррозионную защиту места сверления

Применение

- Для креплений: Монтаж профилированных листов между собой

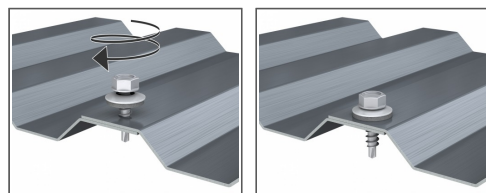
Материал

основания

Сертифицированы для:

- Стальной профиль
- Стальной лист

Инструкция монтажа



1. Шуруп устанавливается в основании строго под углом 90 градусов
2. Для монтажа использовать магнетическую насадку
3. Использовать с низкой начальной скоростью вращения
4. Снижаем обороты в случае сплющивания шайбы
5. Использовать шурупверты с регулятором крутящего момента или ограничителем глубины. Примечание: использование ДРЕЛИ - не допускается!
6. При монтаже необходимо использовать шурупверт со скоростью вращения: 1600 - 2000 об./мин. с регулируемым крутящим моментом

Информация о продукте

Размер	Изделие	Шуруп			Прикрепляемый		Максимальная толщина сверления	Размер шайбы	Цвет RAL
		Диаметр	Длина	Размер головки	Максимальная толщина закрепляемого элемента с шайбой	Максимальная толщина закрепляемого элемента без шайбы			
		d	l	s	t _{fix}				
[мм]									
Ø4.8	OCWS-48019	4.8	19	8	7	10	2.5	14	-
	OCWS-48019S16	4.8	19	8	7	10	2.5	14	-
Ø5.5	OCWS-55025	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
	OCWS-55025S16	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
Ø4.8	OCWS-48019TS14	4.8	19	8	7	10	2.5	14	-
Ø5.5	OCWS-55025S14	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
	OCWS-55025S19	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	-
Ø4.8	OCWS-48019S147035	4.8	19	8	7	10	2.5	14	7035
	OCWS-48019S149006	4.8	19	8	7	10	2.5	14	9006
	OCWS-48019S149010	4.8	19	8	7	10	2.5	14	9010
Ø5.5	OCWS-55025S169006	5.5	25	8	8	11	3	14, 16, 19	9006

Основные монтажные параметры

Размер			Ø4.8	Ø5.5
Диаметр отверстия в основании	d ₀	[мм]	-	-
Минимальная глубина отверстия в основании	h ₀	[мм]	-	-
Минимальная глубина заделки анкера в основание	h _{nom}	[мм]	-	-
Минимальная толщина основания	h _{min}	[мм]	0.4	1
Минимальное расстояние между точками крепления	s _{min}	[мм]	30	30
Минимальное расстояние от края основания	c _{min}	[мм]	10	10
Размер ключа	Sw	[мм]	8	8
Диаметр шурупа	d	[мм]	4.8	5.5

Основные механические параметры

Рабочие характеристики отдельного крепления без учета влияния краёв и соседних креплений

Размер	УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ		УСИЛИЕ НА СРЕЗ	
	Ø4.8 (S14)	Ø5.5 (S16)	Ø4.8	Ø5.5
СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 0,50mm	[кН]	0.60	-	1.02
Толщина основания 0,75mm	[кН]	1.09	-	2.12
Толщина основания 1,00mm	[кН]	1.56	0.97	2.78
Толщина основания 1,50mm	[кН]	0.00	2.15	0.00
ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 0,50mm	[кН]	0.45	-	0.88
Толщина основания 0,75mm	[кН]	0.81	-	1.61
Толщина основания 1,00mm	[кН]	1.29	0.80	2.40
Толщина основания 1,50mm	[кН]	1.49	1.67	2.83
РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА				
Толщина основания 0,50mm	[кН]	0.34	-	0.66
Толщина основания 0,75mm	[кН]	0.61	-	1.21
Толщина основания 1,00mm	[кН]	0.97	0.60	1.80
Толщина основания 1,50mm	[кН]	1.12	1.26	2.13

Основные механические параметры

Размер	УСИЛИЕ НА ВЫРЫВ		УСИЛИЕ НА СРЕЗ		
	Ø4.8 (S14)	Ø5.5 (S16)	Ø4.8	Ø5.5	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАГРУЗКА					
Толщина основания 0,50mm	[кН]	0.24	-	0.47	-
Толщина основания 0,75mm	[кН]	0.44	-	0.86	-
Толщина основания 1,00mm	[кН]	0.69	0.43	1.29	1.14
Толщина основания 1,50mm	[кН]	0.80	0.90	-	1.52

Рабочие параметры

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ Ø4.8

РАСТЯГИВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ВИНТ С ШАЙБОЙ 14

Размер			Ø4.8									
Толщина листа прикрепляемого	t_n	[mm]	0.40	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.40 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.50 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.55 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.63 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	0.62	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	0.47	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.75 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	0.81	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.88 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	-	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.00 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	-	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.13 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	-	-	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.25 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	1.49	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	-	-	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.50 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.49	1.49	-	-	-	-	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.12	1.12	-	-	-	-	-	-	-	-

УСИЛИЕ НА СРЕЗ

Размер			Ø4.8									
Толщина листа прикрепляемого	t_n	[mm]	0.40	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.40 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57	0.57
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.50 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	0.71	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88
Расчётная нагрузка $\gamma_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.53	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66

Рабочие параметры

Размер			Ø4.8									
Толщина листа прикрепляемого	t_N	[мм]	0.40	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.55 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	0.77	0.94	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.58	0.71	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	0.83	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.63 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	0.86	1.07	1.17	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.65	0.80	0.88	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.75 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	1.61	1.61	1.61	1.61	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 0.88 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	2.01	2.01	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	1.51	1.51	-	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.00 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	2.01	2.40	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	1.51	1.80	-	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.13 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	-	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	-	-	-	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.25 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.05	1.05	1.20	1.34	1.61	-	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.79	0.79	0.90	1.01	1.21	-	-	-	-	-
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.50 мм												
Характерная нагрузка	V_{Rk}	[кН]	1.05	1.05	-	-	-	-	-	-	-	-
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	V_{Rd}	[кН]	0.79	0.79	-	-	-	-	-	-	-	-

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ Ø5.5

РАСТЯГИВАЮЩИЕ НАГРУЗКИ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ВИНТ С ШАЙБОЙ 16

Размер			Ø5.5									
Толщина листа прикрепляемого	t_N	[мм]	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.00 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.13 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06	1.06
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.25 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29	1.29
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97	0.97
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.50 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79	1.79
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.75 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 2.00 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 2.50 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.61	3.85	3.85	3.85	3.85	3.85
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.71	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 3.00 мм												
Характерная нагрузка	N_{Rk}	[кН]	1.67	1.92	2.32	2.93	3.61	4.25	4.25	4.25	4.25	4.25
Расчётная нагрузка $V_{Ms} = 1.33$	N_{Rd}	[кН]	1.26	1.44	1.74	2.20	2.71	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20

Рабочие параметры

УСИЛИЕ НА СРЕЗ

Размер			Ø5.5										
Толщина листа прикрепляемого	t _N	[мм]	0.50	0.55	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.50	1.75	2.00
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.00 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.45	1.69	1.90	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11	2.11
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.09	1.27	1.43	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.13 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.68	1.88	2.08	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.26	1.41	1.56	1.68	1.68	1.68	1.68	1.68	1.68
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.25 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.91	2.08	2.26	2.42	2.42	2.42	2.42	2.42	2.42
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.44	1.56	1.70	1.82	1.82	1.82	1.82	1.82	1.82
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.50 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.91	2.13	2.36	2.59	2.71	2.83	2.83	2.83	2.83
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.44	1.60	1.77	1.95	2.04	2.13	2.13	2.13	2.13
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 1.75 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.91	2.18	2.47	2.74	2.99	3.23	3.23	3.23	3.23
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.44	1.64	1.86	2.06	2.25	2.43	2.43	2.43	2.43
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 2.00 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.91	2.18	2.63	3.08	3.40	3.72	3.72	3.72	3.72
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.44	1.64	1.98	2.32	2.56	2.80	2.80	2.80	2.80
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 2.50 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.91	2.18	2.87	3.57	4.13	4.70	4.70	4.70	4.70
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.44	1.64	2.16	2.68	3.11	3.53	3.53	3.53	3.53
ТОЛЩИНА ОСНОВАНИЯ 3.00 мм													
Характерная нагрузка	V _{Rk}	[кН]	1.30	1.36	1.91	2.18	3.13	4.08	4.88	5.68	5.68	5.68	5.68
Расчётная нагрузка V _{Mс} = 1.33	V _{Rd}	[кН]	0.98	1.02	1.44	1.64	2.35	3.07	3.67	4.27	4.27	4.27	4.27

Данные логистики

Изделие	Размер шайбы [мм]	Цвет RAL	Количество [шт]			Вес [кг]			ШТРИХ-КОД
			Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	Единичная упаковка	Сборная упаковка	Поддон	
OCWS-48019 ¹⁾	14		250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675320120
OCWS-48019S16 ¹⁾	14		250	4000	96000	1.10	17.6	452.4	5906675320144
OCWS-55025 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320526
OCWS-55025S16 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320540
OCWS-48019TS14 ¹⁾	14								
OCWS-55025S14 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320533
OCWS-55025S19 ¹⁾	14, 16, 19		200	3200	76800	1.77	28.3	709.7	5906675320557
OCWS-48019S147035 ¹⁾	14	7035	250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675460772
OCWS-48019S149006 ¹⁾	14	9006	250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675417134
OCWS-48019S149010 ¹⁾	14	9010	250	4000	96000	1.00	16.0	414.0	5906675431246
OCWS-55025S169006 ¹⁾	14, 16, 19	9006	200	3600	76800	1.77	31.9	709.7	5906675417141

1) ETA-10/0183