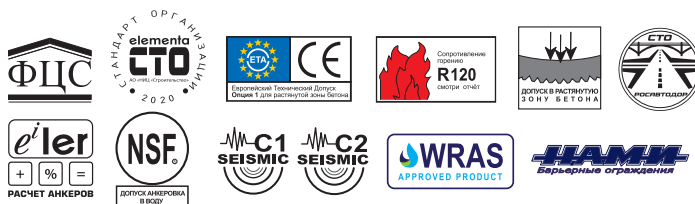


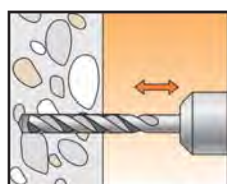
ERX 385S, ERX 585S, ERX 300 T, ERX 850 T — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ



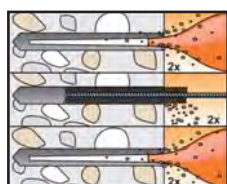
ERX 585S (Картридж типа «Шаттл»)

НАЗНАЧЕНИЕ

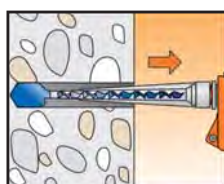
- Для анкерования в сжатую и растянутую зону бетона класса С20/25 и выше, природный камень плотной структуры
- Применяется при монтаже колонн, стоек, балок, лестниц, поручней, мачт освещения, дорожных ограждений, рекламных щитов и шумозащитных экранов, устройства арматурных выпусков, технологического оборудования



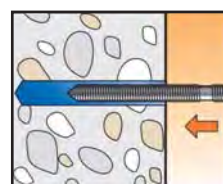
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



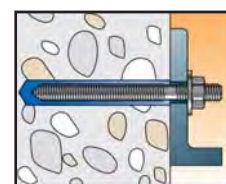
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.



3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.



4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.



5. Затянуть деталь динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки Tinst.

СВОЙСТВА

- Не содержит стирола
- Имеет техническое свидетельство ФЦС
- По результатам испытаний ФГУП «НАМИ» получен допуск для установки барьерного ограждения
- Возможность расчета согласно СТО «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования», 2020
- Возможность расчета согласно СТО «Анкеры клеевые для крепления элементов дорожного обустройства», согласованного с ФДА «Автодор» и ГК «Автодор»
- Возможность расчета анкера в программе eiler
- Имеет Европейский Технический допуск для растянутой зоны бетона, высшая опция 1
- Соответствует категории сейсмостойкости С1 и С2 согласно требованиям ЕТА
- Имеет предел огнестойкости R120
- Применяется при монтаже во влажные и водонаполненные отверстия
- Возможно использование со шпильками диаметром свыше М30 и тяжелой арматурой
- Используется совместно с резьбовыми шпильками и арматурными стержнями периодического профиля
- Применяется совместно с гладкой арматурой (АI)
- Допуск для контакта с питьевой водой
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоразового использования
- Применим для внутренних и наружных работ

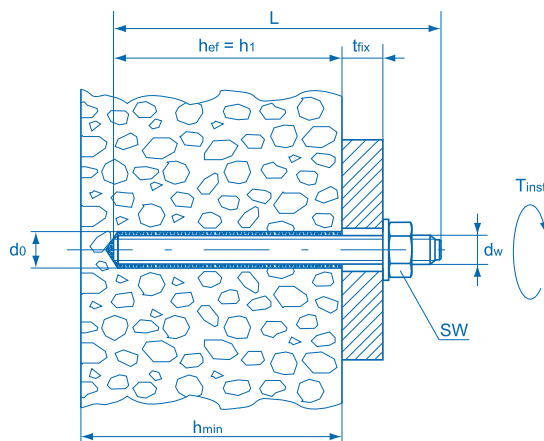
ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания, °С	+5°С	+5°С до +10°С	+10°С до +20°С	+20°С до +30°С	+30°С до +40°С
Время схватывания	300 мин	150 мин	40 мин	18 мин	8 мин
Время полного отвердевания	24 ч	24 ч	18 ч	8 ч	4 ч

ERX 385S, ERX 585S, ERX 300 T, ERX 850 T — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- d_0 – диаметр бура, мм
- h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
- t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
- h_1 – минимальная глубина отверстия, мм
- h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
- L – общая длина шпильки, мм
- d_w – диаметр резьбы шпильки, мм
- T_{inst} – рекомендованный момент затяжки, Нм



ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
ERX 385S	400027	12	385	EGU-4, EGU-44	24
ERX 585S	400028	12	585	EGU-44	24
ERX 300 T	400029	12	300	EGU-5	24
ERX 850 T	400030	12	850	EGU-55	24

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ERX 385S, ERX 585S, ERX 300 T, ERX 850 T С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70			
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60 160			60 200			70 240			80 320			90 400			96 480			108 540			120 600		
Средние предельные нагрузки N_u, V_u																								
Вырывающая нагрузка N_u , кН	18,0* 29,0* 26,0*	29,0* 33,6 30,0*	42,0* 42,3 42,3	51,9 51,9 51,9	61,5 61,5 61,5	68,1 68,1 68,1	81,0 81,0 81,0	95,1 95,1 95,1	18,0* 29,0* 26,0*	29,0* 33,6 30,0*	42,0* 42,3 42,3	51,9 51,9 51,9	61,5 61,5 61,5	68,1 68,1 68,1	81,0 81,0 81,0	95,1 95,1 95,1	18,0* 29,0* 26,0*	29,0* 33,6 30,0*	42,0* 42,3 42,3	51,9 51,9 51,9	61,5 61,5 61,5	68,1 68,1 68,1	81,0 81,0 81,0	95,1 95,1 95,1
Срезающая нагрузка V_u , кН	9,0* 15,0* 13,0*	15,1* 23,0* 20,0*	21,0* 34,0* 30,0*	39,0* 63,0* 55,0*	61,0* 98,0* 86,0*	88,0* 141,0* 124,0*	115,0 184,0* 161,0*	140,0* 224,0* 196,0*	9,0* 15,0* 13,0*	15,1* 23,0* 20,0*	21,0* 34,0* 30,0*	39,0* 63,0* 55,0*	61,0* 98,0* 86,0*	88,0* 141,0* 124,0*	115,0 184,0* 161,0*	140,0* 224,0* 196,0*	9,0* 15,0* 13,0*	15,1* 23,0* 20,0*	21,0* 34,0* 30,0*	39,0* 63,0* 55,0*	61,0* 98,0* 86,0*	88,0* 141,0* 124,0*	115,0 184,0* 161,0*	140,0* 224,0* 196,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}																								
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	12,0 15,6 13,9	15,6 15,6 13,9	19,7 19,7 19,7	24,1 24,1 24,1	28,7 28,7 28,7	31,7 31,7 31,7	37,8 37,8 37,8	44,3 44,3 44,3	12,0 15,6 13,9	15,6 15,6 13,9	19,7 19,7 19,7	24,1 24,1 24,1	28,7 28,7 28,7	31,7 31,7 31,7	37,8 37,8 37,8	44,3 44,3 44,3	12,0 15,6 13,9	15,6 15,6 13,9	19,7 19,7 19,7	24,1 24,1 24,1	28,7 28,7 28,7	31,7 31,7 31,7	37,8 37,8 37,8	44,3 44,3 44,3
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,2 12,0 8,3	12,0 18,4 12,8	16,8 27,2 19,2	31,2 50,4 35,3	48,8 78,4 55,1	70,4 112,8 79,5	92,0 147,2 103,2	112,0 179,2 125,6	7,2 12,0 8,3	12,0 18,4 12,8	16,8 27,2 19,2	31,2 50,4 35,3	48,8 78,4 55,1	70,4 112,8 79,5	92,0 147,2 103,2	112,0 179,2 125,6	7,2 12,0 8,3	12,0 18,4 12,8	16,8 27,2 19,2	31,2 50,4 35,3	48,8 78,4 55,1	70,4 112,8 79,5	92,0 147,2 103,2	112,0 179,2 125,6
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}																								
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	8,6 11,2 10,0	11,2 11,2 10,0	14,1 14,1 14,1	17,3 17,3 17,3	20,5 20,5 20,5	22,7 22,7 22,7	27,0 27,0 27,0	31,7 31,7 31,7	8,6 11,2 10,0	11,2 11,2 10,0	14,1 14,1 14,1	17,3 17,3 17,3	20,5 20,5 20,5	22,7 22,7 22,7	27,0 27,0 27,0	31,7 31,7 31,7	8,6 11,2 10,0	11,2 11,2 10,0	14,1 14,1 14,1	17,3 17,3 17,3	20,5 20,5 20,5	22,7 22,7 22,7	27,0 27,0 27,0	31,7 31,7 31,7
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,1 8,6 5,9	8,6 13,1 9,1	12,0 19,4 13,7	22,3 36,0 25,2	34,7 56,0 39,4	50,1 80,6 56,8	65,7 105,1 73,7	80,0 128,0 89,7	5,1 8,6 5,9	8,6 13,1 9,1	12,0 19,4 13,7	22,3 36,0 25,2	34,7 56,0 39,4	50,1 80,6 56,8	65,7 105,1 73,7	80,0 128,0 89,7	5,1 8,6 5,9	8,6 13,1 9,1	12,0 19,4 13,7	22,3 36,0 25,2	34,7 56,0 39,4	50,1 80,6 56,8	65,7 105,1 73,7	80,0 128,0 89,7
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	10			20			40			80			150			160			180			200		
Диаметр бура d_0 , мм	10			12			14			20			24			28			30			35		
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40 40			40 40			40 40			40 40			50 50			50 50			50 50			60 60		
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	40 40			40 40			40 40			40 40			50 50			50 50			50 50			60 60		
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	hef + 30 мм ≥ 100 мм												hef + 2d ₀											
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36			41			46		

* Разрушение по стали

ERX 385S, ERX 585S, ERX 300 T, ERX 850 T — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ERX 385S, ERX 585S ERX 300 T, ERX 850 T

С РЕЗЬБОВЫМИ ШПИЛЬКАМИ КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	M8			M10			M12			M16			M20			M24			M27			M30			
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	
Эффективная глубина анкеровки hef, мм	60 160			60 200			70 240			80 320			90 400			96 480			108 540			120 600			
Средние предельные нагрузки Nu, Vu																									
Вырывающая нагрузка Nu, кН	18,0*	21,6	21,6	24,0	24,0	24,0	30,3	30,3	30,3	36,9	36,9	36,9	44,1	44,1	44,1	48,6	48,6	48,6	57,9	57,9	57,9	67,5	67,5	67,5	
Срезающая нагрузка Vu, кН	9,0*	15,0*	13,0*	15,1*	23,0*	20,0*	21,0*	34,0*	30,0*	39,0*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	141,0*	124,0*	115,0	184,0*	161,0*	140,0*	224,0*	196,0*	
Расчетные нагрузки Nrd, Vrd																									
Вырывающая нагрузка Nrd, кН	10,0	10,0	10,0	11,2	11,2	11,2	14,1	14,1	14,1	17,2	17,2	17,2	20,5	20,5	20,5	22,6	22,6	22,6	26,9	26,9	26,9	31,5	31,5	31,5	
Срезающая нагрузка Vrd, кН	7,2	12,0	8,3	12,0	18,4	12,8	16,8	27,2	19,2	31,2	50,4	35,3	48,8	78,4	55,1	70,4	112,8	79,5	92,0	147,2	103,2	112,0	179,2	125,6	
Допускаемые нагрузки Nrec, Vrec																									
Вырывающая нагрузка Nrec, кН	7,2	7,2	7,2	8,0	8,0	8,0	10,1	10,1	10,1	12,3	12,3	12,3	14,7	14,7	14,7	16,2	16,2	16,2	19,3	19,3	19,3	22,5	22,5	22,5	
Срезающая нагрузка Vrec, кН	5,1	8,6	5,9	8,6	13,1	9,1	12,0	19,4	13,7	22,3	36,0	25,2	34,7	56,0	39,4	50,1	80,6	56,8	65,7	105,1	73,7	80,0	128,0	89,7	
Рекомендованный момент затяжки Tinst, Нм	10			20			40			80			150			160			180			200			
Диаметр бура d ₀ , мм	10			12			14			20			24			28			30			35			
Минимальное осевое расстояние S _{min} , мм	40 40			40 40			40 40			40 40			50 50			50 50			50 50			60 60			
Минимальное краевое расстояние S _{min} , мм	40 40			40 40			40 40			40 40			50 50			50 50			50 50			60 60			
Минимальная толщина базового основания h _{min} , мм	hef + 30 мм ≥ 100 мм												hef + 2d ₀												
Размер под ключ SW	13			17			19			24			30			36			41			46			

* Разрушение по стали



Монтаж арматурных выпусков

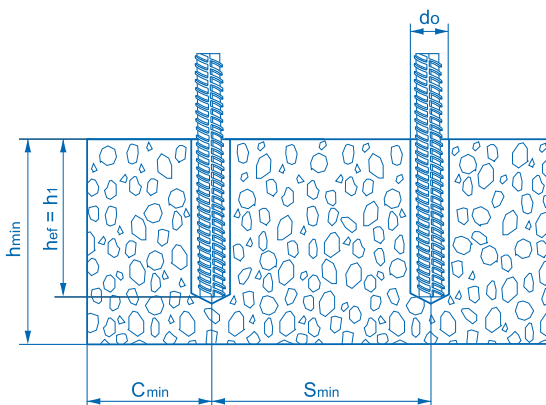


Монтаж металлоконструкций

ERX 385S, ERX 585S, ERX 300 T, ERX 850 T — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

d_0 – диаметр бура, мм
 h_1 – минимальная толщина отверстия, мм
 h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
 h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
 S_{min} – минимальное осевое расстояние, мм
 C_{min} – минимальное краевое расстояние, мм



ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ERX 385S, ERX 585S ERX 300 T, ERX 850 T С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60/160	60/200	70/240	80/320	90/400	100/500	128/640
Средние предельные нагрузки N_u, V_u							
Вырывающая нагрузка N_u , кН	28,0*/28,0*	33,6/43,0*	42,3/62,0*	51,9/111,0*	61,5/173,0*	72,3/270,0*	104,7/442,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	14,0*	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}							
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	13,1/20,0	15,6/30,7	19,7/44,3	24,1/79,3	28,7/123,6	33,7/192,9	48,8/315,7
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	9,3	14,6	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}							
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	9,4/14,3	11,2/21,9	14,1/31,6	17,3/56,6	20,5/88,5	24,1/137,9	34,9/225,5
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	6,6	10,4	14,8	26,2	40,9	64,2	105,2
Диаметр бура d_0 , мм	12	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40/40	40/40	40/40	40/40	50/50	50/50	70/70
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	40/40	40/40	40/40	40/40	50/50	50/50	70/70
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	hef + 30 мм ≥ 100 мм			hef + 2d ₀			

* Разрушение по стали

ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР ERX 385S, ERX 585S ERX 300 T, ERX 850 T С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60/160	60/200	70/240	80/320	90/400	100/500	128/640
Средние предельные нагрузки N_u, V_u							
Вырывающая нагрузка N_u , кН	17,1/28,0*	24,0/43,0*	30,3/62,0*	36,9/111,0*	43,8/173,0*	51,3/270,0*	74,4/442,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	14,0*	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}							
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	8,0/20,0	11,2/30,7	14,1/44,3	17,2/79,3	20,5/123,6	24,0/192,9	34,8/257,2
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	9,3	14,6	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}							
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	5,7/14,3	8,0/21,9	10,1/31,6	12,3/56,6	14,6/88,5	17,1/137,9	24,9/183,7
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	6,6	10,4	14,8	26,2	40,9	64,2	105,2
Диаметр бура d_0 , мм	12	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40/40	40/40	40/40	40/40	50/50	50/50	70/70
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	40/40	40/40	40/40	40/40	50/50	50/50	70/70
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	hef + 30 мм ≥ 100 мм			hef + 2d ₀			

* Разрушение по стали