



## **INVAMAT BARRIER 690**

# **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

INVAMAT BARRIER 690 предназначен для огнезащиты изделий из PPU и EPS (пенопласт, пенополистирол, пенополиуретан) и состоит из 2 компонентов: огнезащитный слой и терморасширяющееся покрытие.

Состав INVAMAT BARRIER 690 поставляется полностью готовым к применению в виде комплекта из 2 пластиковых ведер:

Компонент «А» (огнезащитный слой розового цвета) – 11 кг.;

Компонент «В» (терморасширяющееся покрытие серого цвета)– 19 кг.

В процессе хранения может наблюдаться расслоение компонента «В» (более тяжелые фракции опускаются, уплотняясь в нижних слоях)

Перед применением компонент «В» тщательно перемешивают строительным миксером на низких оборотах (до 600 об/мин.). После первоначального перемешивания составу дают отстояться в течение 4-5 часов при комнатной температуре, после чего повторно перемешивают до получения однородной гомогенной массы. В случае, если вязкость состава является повышенной, допускается разбавление дистиллированной водой в кол-ве не более 5% по массе.

### **ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ:**

Защищаемая поверхность не должна иметь масляных и пылевых загрязнений. Температура нанесения не ниже +5 градусов по Цельсию.

Кистью либо валиком на защищаемые изделия наносится Компонент «А». Количество состава, нанесенного за один проход должно быть таким, чтобы избежать потеков. Время межслойной сушки составляет 9-12 часов при температуре окружающего воздуха 20-23 градуса по Цельсию. Допускается нанесение с помощью установки безвоздушного распыления. Рекомендуемый диаметр сопла – 2 мм. Расход компонента А на 1 м.кв. составляет 1050-1100 гр. при толщине 0,7-0,8 мм. По завершении работ инструмент очищается теплой водой.

После высыхания обработанную поверхность осматривают на наличие дефектов: «непрокрашенные» участки, неравномерность толщины нанесения. В случае выявления недостатков проводят их устранение.

Через 24 часа с момента нанесения последнего слоя, наносится компонент «В» (также кистью, либо валиком). Нормируемая толщина: 1,2-1,3 мм., расход: 1,8-1,9 кг/м.кв. Более высокая вязкость компонента «В» позволяет добиться нужной толщины за 1 проход, вместе с тем рекомендуется наносить состав в 2 прохода для повышения качества покрытия. Крайне важно соблюдать равномерность толщины нанесения! Контроль качества нанесения и очистка инструмента осуществляется по аналогии.

### **ОСОБЫЙ РАЗДЕЛ:**

- По завершении работ допускается окрашивание состава акриловыми красками на водной основе. Состав не является атмосферостойким! После нанесения, для сохранения огнезащитных свойств необходимо защитить состав от прямого воздействия дождя, снега, ультрафиолета.