



ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ

■ Огнезащитный состав для кабелей **INVAMAT 678**



Состав огнезащитный терморасширяющийся для кабелей INVAMAT 678 (серийный выпуск по ТУ2316-001-60998915-11, соответствие ГОСТ Р 53311-2009), представляет собой суспензию пигментов, наполнителей, антипиреновых и технологических добавок в водной дисперсии синтетического полимера.

Состав предназначен для снижения горючести электрических кабельных линий различных типов: силовых, контрольных, связи и др., имеющих наружные оболочки из резины, ПВХ, полиэтилена. Может применяться в сооружениях промышленного, гражданского и жилищного строительства, туннелях, коллекторах, а также в подвижном железнодорожном составе. Подходит для всех видов кабелей. Покрытие для огнезащиты кабеля INVAMAT 678 под воздействием пламени или тепла стремительно увеличивается в объеме с образованием теплоизолирующей пены. INVAMAT 678 обладает высокой адгезией по отношению к материалам оболочек кабелей и не оказывает на них агрессивного воздействия. Огнезащитные покрытия обладают хорошей теплопроводностью, следовательно, не требуют снижения токовой нагрузки.

Нанесение на кабель огнезащитного покрытия INVAMAT 678 не только предотвращает возгорание, но и уменьшает скорость распространения горения, выделение токсичных и коррозионно-активных веществ.

Важной особенностью состава INVAMAT 678 является то, что после нанесения на кабели и полного высыхания, состав остается эластичным, что позволяет производить различные работы с кабелями (транспортировку, прокладку, временную прокладку и т.д.), без потери ими огнезащитных свойств.

Состав «INVAMAT 678», нанесенный на кабель с нормативным расходом 1,05 кг/м² (без учета потерь) и при толщине сухого слоя покрытия - 0,7 мм обеспечивает нераспространение горения в соответствии с требованиями ГОСТ 12176 для категории «А» и требованиями ГОСТ Р 53311-2009.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОСТАВА INVAMAT 678:

Плотность, гр/см ³	прим. 1,3 ± 0,05
Внешний вид	Серая гомогенная масса
Внешний вид высохшей поверхности	Шероховатая матовая поверхность. Оттенок не нормируется. Допускаются отдельные включения.
Температура применения, 0С	От +5 до + 40
Время высыхания	1 мм/24 часа
Температура начала срабатывания, °С	+ 140
Кратность вспучивания	50-75
Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре 20,0 ±20С, (ГОСТ 8420-74), с	20-80
Температура эксплуатации	от - 60°С до + 80°С
Массовая доля нелетучих веществ, %	60
Адгезия к подготовленной поверхности, баллы не менее	2,0