

Болт-шпилька SBB

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Болт-шпилька **SBB**

| Тип | Артикул | Длина I [мм] | Резьба A | Кол-во в упаковке [шт.] |
|---------------|---------------|--------------------|-------------|----------------------------|
| SBB 35 | 079705 | 35 | M 8 | 100 |
| SBB 45 | 079706 | 45 | M 8 | 100 |
| SBB 55 | 079707 | 55 | M 8 | 100 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- **Материал:** сталь S235 JR (материал № 1.0037) по DIN EN 10025
- **Покрытие:** электроцинкование, мин. 8 мкм

Ручной инструмент HED

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Ручной инструмент **HED**

ПРИМЕНЕНИЕ

- Инструмент для завинчивания винт-шурупов STST
- 4 размера резьбы в одном инструменте

| Тип | Артикул | Резьба M | Кол-во в упаковке [шт.] |
|------------|---------------|----------------------|----------------------------|
| HED | 079831 | M 6, M 8, M 10, M 12 | 1 |

Винтовая стяжка SPS, болт с левой/правой резьбой BLR

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Винтовая стяжка **SPS**, болт с левой/правой резьбой **BLR**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- **Материал SPS:** Сталь ≥ 330 Н/мм² по DIN 1480
- **Материал BLR:** Сталь по DIN 976, сопротивление 4.6
- **Покрытие:** электроцинкование, мин. 5 мкм

| Тип | Артикул | Длина I [мм] | Резьба M | Максимальная рекомендуемая статическая нагрузка (центральное растяжение) N _{расот.} [кН] | Кол-во в упаковке [шт.] |
|--------------------|---------------|--------------------|-------------|---|----------------------------|
| SPS M 10 | 537211 | 125 | M 10 | 10,00 | 25 |
| BLR 100 M10 | 537210 | 100 | M 10 | 10,00 | 25 |
| SPS M 12 | 064090 | 125 | M 12 | 15,00 | 25 |
| BLR 100 M12 | 064091 | 100 | M 12 | 15,00 | 25 |