

Экономичное решение для ремонта трехслойных наружных стеновых панелей



Восстановление поверхностей, подверженных воздействию атмосферных факторов



Фрагмент: Восстановление поверхностей, подверженных воздействию атмосферных факторов

ВЕРСИЯ

- Нержавеющая сталь

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Трехслойные наружные стеновые панели, выполненные из бетона \geq B15

ДОПУСКИ



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой диаметр анкера системы FWS обеспечивает более высокую несущую способность в условиях срезающих нагрузок. Это сводит к минимуму необходимое количество анкеров для крепления каждой панели, обеспечивая сокращение расходов.
- Отверстие может быть просверлено в один прием с помощью стандартных алмазных коронок. Это обеспечивает быстрый процесс монтажа.
- Встроенные устройства визуального контроля облегчают процесс и обеспечивают высокую степень надежности монтажа.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Ремонт облицовки

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

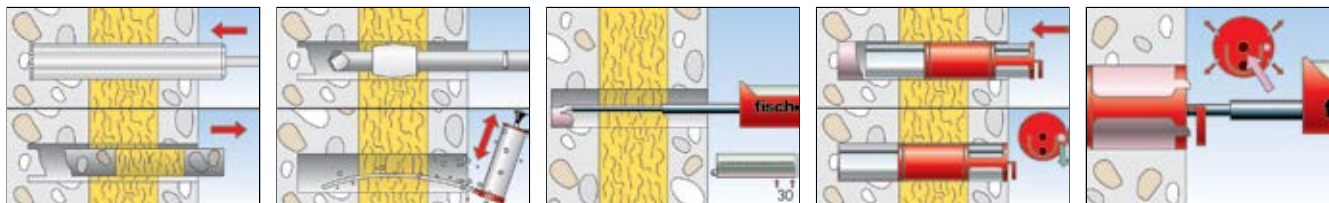
- Систему FWS закрепляют в несущем слое и в самой восстанавливаемой поверхности с помощью инъекционного состава FIS V.
- Красная пластиковая крышка защищает изоляцию от проникновения раствора.
- Появление строительного раствора в контрольных отверстиях после установки анкера свидетельствует о правильном выполнении анкерки.

ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СО СЛЕДУЮЩИМИ ПРОДУКТАМИ



Инъекционный состав FIS V см. стр. 71

МОНТАЖ



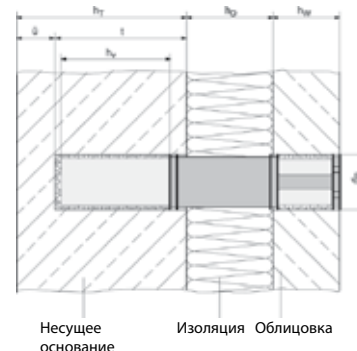
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Система **FWS**
для восстановления облицовки



Специальный бур **FWS-B**



Марка	Артикул	Допуск DIBt	Общая длина l [мм]	Номинальный диаметр бура d _B [мм]	Эффективная глубина анкерования в несущем основании h _v [мм]	Количество анкеров на один картридж FISV 360 S	Товарная единица [шт]
FWS-A 205	062342	●	205	40	80	4 - 5	5
FWS-A 230	062343	●	230	40	80	4 - 5	5
FWS-B	062344	—	—	—	—	—	1

НАГРУЗКИ

Система FWS для восстановления облицовки

Максимальные допускаемые срезающие нагрузки^{1) 6)} для одиночного анкера в несущем слое, выполненном из бетона с классом прочности \geq B15, соответствующем бетону C20/25.

При проектировании необходимо учитывать положения Технического Допуска Z-21.8-1557.

Тип	Эффективная глубина анкерования в несущем слое h _{ef} (h _v) [мм]	Мин. толщина несущего слоя h _t [мм]	Толщина теплоизоляции ²⁾ h _D [мм]	Толщина наружного слоя h _w [мм]	Допустимый изгибающий момент M _{perm} [Nm]	Растянутый и нерастянутый бетон		
						Допустимое срезающее усилие ¹⁾ V _{perm} [кН]	Мин. межосевое расстояние ³⁾ s _{min} (a _{h,min}) [мм]	Мин. межосевое расстояние ³⁾ c _{min} (a _{r,1}) [мм]
FWS-A-205 ⁴⁾	80	≥ 120	80	40-60	1240,0	8,5	450	300
FWS-A-230 ⁴⁾	80	≥ 120	100	45-60	1240,0	8,1	450	300

1) Учитываются необходимые коэффициенты надежности. Данные нагрузки действительны при условии, что на облицовку, будет установлена дополнительная теплоизоляция.

2) При большей толщине изоляции возможно применение анкеров специальной длины.

3) Порядок точного расположения анкеров приводится в Техническом Допуске.

4) Определение допустимой срезающей нагрузки при использовании анкеров специальной длины

6) Данные нагрузки действительны при креплении в сухом и влажном бетоне с температурой основания до +50 °C (кратковременно до +80°C) и при условии очистки просверленного отверстия в соответствии с Техническим Допуском.