

## Анкер химический «НН ЕА-500» на основе модифицированной эпоксидной смолы



### Область применения:

- Надежная фиксация вклеиваемых анкеров, арматурных стержней, шпилек и других металлических закладных деталей в конструкции из бетона, природного камня и кирпича;
- Окончательная точная подливка под станины устанавливаемого промышленного оборудования;
- Вклеивание в штрабы в бетоне различных закладных и конструктивных элементов;
- Выполнение работ внутри и вне помещений при минусовой температуре.

### Преимущества:

- Высокие физико-механические характеристики отвержденного состава;
- Отличная адгезия к металлу, бетону, камню и другим материалам;
- Материал выдерживает заявленные высокие нагрузки на узел крепления;
- Высокая скорость отверждения;
- Возможность применения в условиях отрицательных температур до  $-15^{\circ}\text{C}$ ;
- Удобная для использования и надежная для хранения форма упаковки;
- Отсутствие выраженного запаха;
- Устойчивость к атмосферным воздействиям;
- Подходит для использования в любых климатических условиях России, имеет сертификаты и соответствует требованиям нормативных документов.

### Технические характеристики:

Прочность на сжатие	$\geq 50$ МПа
Прочность на растяжение	$\geq 12$ МПа
Относительное удлинение при разрыве	$\geq 4$ %
Адгезия к металлу	$\geq 7$ МПа
Адгезия к бетону В25	Превышает когезию бетона

Режим отверждения анкерного состава при установке шпильки М10 в отверстие диаметром 12 мм, глубиной 90 мм

Время гелеобразования $25^{\circ}\text{C}$	8 мин.
Время гелеобразования $20^{\circ}\text{C}$	11 мин.
Время гелеобразования $15^{\circ}\text{C}$	15 мин.
Время набора прочности $25^{\circ}\text{C}$	6 ч.
Время набора прочности $20^{\circ}\text{C}$	7 ч.
Время набора прочности $15^{\circ}\text{C}$	18 ч.