

Декларация эксплуатационных свойств DoP-13/0453-OCS-55/63

1. Уникальный идентификационный код продукта:

OCS-55/63



Фотография представляет пример данного типа продукта

2. Планируемое применение или применения:

общий тип	Винты
для применения в опция / категория	Винты для крепления сэндвич-панелей
Нагрузка	статическая
Материалы	Винты для крепления многослойных панелей OC 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL i ONS 5,5/6,3xL являются самосверлящими самонарезающими. Винты OC и ON изготавливаются из оцинкованной углеродистой стали. Винты OCS и ONS изготавливаются из нержавеющей стали. Винты поставляются с металлическими шайбами и уплотнительными кольцами из EPDM.

3. Производитель:

Rawlplug S.A.
ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL
www.rawlplug.com

4. Система оценки и проверки стабильности свойств:

Система 2+

5. Европейский документ оценки:

Категории применения:

6. Европейская техническая оценка:

ETA-13/0453 издание от 2013-06-27

7. Орган, проводящий техническую оценку:

Instytut Techniki Budowlanej

8. Нотифицированный орган:

1488 на основании:

- предварительной инспекции завода и заводского производственного контроля
- продолжения надзора, оценки и оценки заводского производственного контроля

выдала сертификат **1488-CPD-0315/Z**

9. Декларируемые потребительские свойства:

Основная характеристика:

Техническая спецификация	Основные требования согласно CPR		Примечания:
ETA-13/0453	[1]	Механическая прочность и стабильность	Декларируемые свойства на странице 2
	[4]	Безопасность применения	Такие же критерии, как действующие для [1]

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная (12 μm)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

Элемент II: t _{II} [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	≥ 10,00	
Элемент I: t _{N,1} или t _{N,2} в [mm]	VR,k [kN]	0,40	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	—	—	—
		0,50	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		0,55	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		0,63	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
	NR,k w [kN]	0,40	1,18	1,18	1,18	1,93	1,93	1,93	—	—	—
		0,50	1,18	1,18	1,18	3,45	3,45	3,45	—	—	—
		0,55	1,18	1,18	1,18	3,45	3,45	3,45	—	—	—
		0,63	1,18	1,18	1,18	4,58	4,58	4,58	—	—	—
		0,75	1,18	1,18	1,18	5,38	5,38	5,38	—	—	—
		0,88	1,18	1,18	1,18	5,38	5,38	5,38	—	—	—
		1,00	1,18	1,18	1,18	5,38	5,38	5,38	—	—	—
макс. перемещение шляпки и в зависимости от толщины слоистой панели в [mm]	30	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	40	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	50	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	60	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	70	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	80	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	90	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	100	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
120	10	10	10	10	3	3	—	—	—		
≥ 140	10	10	10	10	3	3	—	—	—		

Винты для крепления слоистых панелей OS 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL и ONS 5,5/6,3xL

Самовкручивающийся винт OS 5,5/6,3 x L со шестиугольной шляпкой и уплотняющей подкладкой EPDM Z19

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная (12 µm)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

Элемент II: tII [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	≥ 10,00	
Элемент I: tN,1 или tN,2 в [mm]	VR,k [kN]	0,40	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	—	—	—
		0,50	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		0,55	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		0,63	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
	NR,k [kN]	0,40	1,18	1,18	1,18	1,65	1,65	1,65	—	—	—
		0,50	1,18	1,18	1,18	2,91	2,91	2,91	—	—	—
		0,55	1,18	1,18	1,18	2,91	2,91	2,91	—	—	—
		0,63	1,18	1,18	1,18	3,87	3,87	3,87	—	—	—
		0,75	1,18	1,18	1,18	4,55	4,55	4,55	—	—	—
		0,88	1,18	1,18	1,18	4,55	4,55	4,55	—	—	—
		1,00	1,18	1,18	1,18	4,55	4,55	4,55	—	—	—
макс. перемещение шляпки и в зависимости от толщины слоистой панели в [mm]	30	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	40	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	50	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	60	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	70	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	80	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	90	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	100	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	≥ 140	10	10	10	10	3	3	—	—	—	

Винты для крепления слоистых панелей OS 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL и ONS 5,5/6,3xL

Самовкручивающийся винт OS 5,5/6,3 x L со шестиугольной шляпкой и уплотняющей

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная (12 μm)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

Элемент II: t _{II} [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00	12,00	14,00	
Элемент I: t _{N,1} или t _{N,2} в [mm]	VR,k [kN]	0,40	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	—
		0,50	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		0,55	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		0,63	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		0,75	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		0,88	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		1,00	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
	NR,k [kN]	0,40	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	—
		0,50	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	—	—
		0,55	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	—	—
		0,63	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—
		0,75	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	—	—
		0,88	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	—	—
		1,00	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	—	—
макс. перемещение шляпки и в зависимости от толщины слоистой панели в [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	40	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	50	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	60	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	70	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	80	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	90	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	100	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	120	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
≥ 140	3	3	3	3	3	3	3	—	—		

Винты для крепления слоистых панелей ОС 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL и ONS 5,5/6,3xL

Самовкручивающийся винт ON 5,5/6,3 x L со шестиугольной шляпкой и уплотняющей

Материалы

Винт: углеродистая сталь – SAE1022 улучшенная термически и оцинкованная (12 µm)

Подкладка: металлическая подкладка из оцинкованной углеродистой стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma(t_{N1} + t_{II}) \leq 12$ mm

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

Элемент II: t _{II} [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00	12,00	14,00	
Элемент I: t _{N1} или t _{N2} в [mm]	VR,k [kN]	0,40	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	—
		0,50	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		0,55	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		0,63	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		0,75	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		0,88	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		1,00	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
	NR,k [kN]	0,40	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	—	—
		0,50	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	—	—
		0,55	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	—	—
		0,63	3,87	3,87	3,87	3,87	3,87	3,87	3,87	—	—
		0,75	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	—	—
		0,88	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	—	—
		1,00	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	—	—
макс. перемещение шляпки и в зависимости от толщины слоистой панели в [mm]	30	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	40	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	50	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	60	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	70	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	80	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	90	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	100	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	120	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
≥ 140	3	3	3	3	3	3	3	—	—		

Винты для крепления слоистых панелей ОС 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL и ONS 5,5/6,3xL

Самовкручивающийся винт ON 5,5/6,3 x L со шестиугольной шляпкой и уплотняющей

Материалы

Винт: сталь - SAE 304

Подкладка: металлическая подкладка из стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6 \text{ mm}$

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

Элемент II: t_{II} [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	$\geq 10,00$	
Элемент I: $t_{N,1}$ или $t_{N,2}$ в [mm]	VR,k [kN]	0,40	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	—	—	—
		0,50	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	—	—	—
		0,55	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	—	—	—
		0,63	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		0,75	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		0,88	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		1,00	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		NR,k [kN]	0,40	1,06	1,06	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,50		1,06	1,06	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—	—
	0,55		1,06	1,06	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—	—
	0,63		1,06	1,06	2,99	2,99	3,61	3,61	—	—	—
	0,75		1,06	1,06	2,99	2,99	3,99	3,99	—	—	—
	0,88		1,06	1,06	2,99	2,99	3,99	3,99	—	—	—
	1,00		1,06	1,06	2,99	2,99	3,99	3,99	—	—	—
	макс. перемещение шляпки и в зависимости от толщины слоистой панели в [mm]		30	7	7	7	1,5	1,5	1,5	—	—
		40	7	7	7	1,5	1,5	1,5	—	—	—
50		7	7	7	1,5	1,5	1,5	—	—	—	
60		25	15	15	7	7	7	—	—	—	
70		25	15	15	7	7	7	—	—	—	
80		25	15	15	7	7	7	—	—	—	
90		25	21	21	12	12	12	—	—	—	
100		25	21	21	12	12	12	—	—	—	
120		25	21	21	12	12	12	—	—	—	
≥ 140		25	21	21	12	12	12	—	—	—	

Винты для крепления слоистых панелей OC 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL и ONS 5,5/6,3xL

Самовкручивающийся винт OCS 5,5/6,3 x L со шестигульной шляпкой и уплотняющей

Материалы

Винт: сталь - SAE 304

Подкладка: металлическая подкладка из стали и уплотняющим кольцом из EPDM

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12$ мм

Деревянные конструкции

эксплуатационные свойства не определены

Элемент II: t _{II} [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00	12,00	14,00
Элемент I: t _{N,1} или t _{N,2} в [mm]	VR,k [kN]	0,40	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—
		0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	—
		0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	—
		0,63	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
		0,75	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
		0,88	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
		1,00	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
	NR,k [kN]	0,40	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
		0,50	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—
		0,55	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—
		0,63	2,92	2,92	3,61	3,61	3,61	3,61	—	—
		0,75	2,92	2,92	3,99	3,99	3,99	3,99	—	—
		0,88	2,92	2,92	3,99	3,99	3,99	3,99	—	—
		1,00	2,92	2,92	3,99	3,99	3,99	3,99	—	—
макс. перемещение шляпки и в зависимости от толщины слоистой панели в [mm]	30	2	2	2	2	2	2	2	—	—
	40	2	2	2	2	2	2	2	—	—
	50	2	2	2	2	2	2	2	—	—
	60	5	5	5	5	5	5	5	—	—
	70	5	5	5	5	5	5	5	—	—
	80	5	5	5	5	5	5	5	—	—
	90	7	7	7	7	7	7	7	—	—
	100	7	7	7	7	7	7	7	—	—
	120	7	7	7	7	7	7	7	—	—
≥ 140	7	7	7	7	7	7	7	—	—	


Винты для крепления слоистых панелей OS 5,5/6,3xL, ON 5,5/6,3xL, OCS 5,5/6,3xL и ONS 5,5/6,3xL

Самовкручивающийся винт ONS 5,5/6,3 x L со шестиугольной шляпкой и уплотняющей подкладкой EPDM S16

Потребительские свойства определенного выше продукта соответствуют набору декларируемых потребительских свойств. Настоящая декларация потребительских свойств выдается согласно распоряжению (ЕС) № 305/2011 на исключительную ответственность определенного выше производителя.

От имени производителя расписался(-лась):

Sławomir Jagła
Уполномоченный Системы Управления Качеством
Wrocław, 11.02.2015.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

mgr Sławomir Jagła