

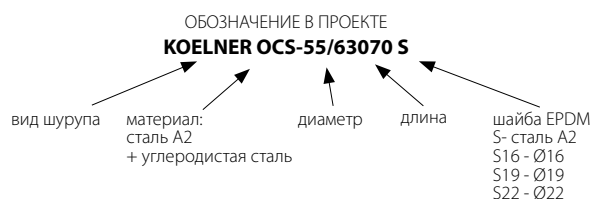
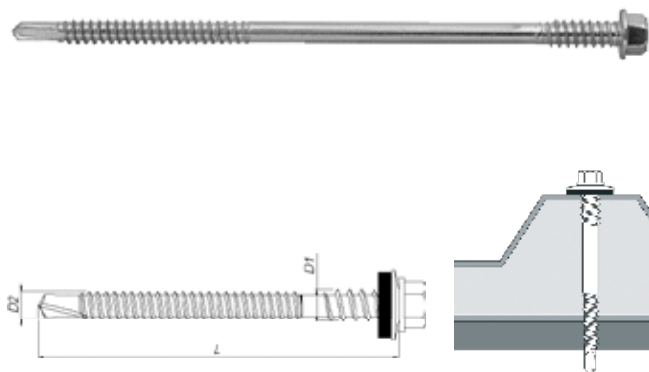


Самосверлящие нержавеющие шурупы для многослойных панелей



Применение: монтаж сэндвич-панелей.

НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ ДЛЯ МОНТАЖА МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ХОЛОДНОГНУТЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 6 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж многослойных панелей к тонкостенным холодногнутому стальным конструкциям.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 6,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 1,5 мм,
- Производитель советует использовать автомат Koelner AUT-OC/ON.

АТТЕСТАЦИЯ



AT-15-7118/2006

МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба: S-16, S-19, S-22 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Шестиугольная головка: 8 мм,
- Диаметр резьбы под шляпкой шурупа: 6,3 мм
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,2 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,8 kN.

индекс	D1/D2 x L	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Диапазон толщины крепёжных панелей с подкладкой	Шайба	Шайба	
	мм				мм	шт.
OCS-55/63070	6,3/5,5 x 70	6	35 - 55	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63090	6,3/5,5 x 90	6	50 - 75	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63110	6,3/5,5 x 110	6	70 - 95	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63130	6,3/5,5 x 130	6	80 - 105	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63150	6,3/5,5 x 150	6	90 - 125	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63170	6,3/5,5 x 170	6	110 - 145	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63200	6,3/5,5 x 200	6	140 - 175	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63230	6,3/5,5 x 230	6	150 - 210	S16, S19, S22	50	500

СПОСОБ МОНТАЖА:

