

Декларация эксплуатационных свойств DoP-10/0183-ONS-55

1. Уникальный идентификационный код продукта:

ONS-55



Фотография представляет пример данного типа продукта

2. Планируемое применение или применения:

общий тип

Винты

для применения в

Самосверлящие винты для стальных оснований и металлических листов

опция / категория

статическая

Нагрузка

Соединители OCWS, OCS, ONS, а также ODWS являются винтами самосверлящими самонарезающими. Винты самосверлящие самонарезающие изготовлены из стали устойчивой к коррозии. Винты укомплектованы нержавеющими стальными шайбами и уплотнениями из EPDM.

3. Производитель:

Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

www.rawlplug.com

4. Система оценки и проверки стабильности свойств:

Система 3

5. Европейский документ оценки:

Категории применения:

6. Европейская техническая оценка:

ETA-10/0183 издание от 2013-06-25

7. Орган, проводящий техническую оценку:

Deutsches Institut für Bautechnik

8. Нотифицированный орган:

на основании:

- нотифицированная исследовательская лаборатория оценивает потребительские свойства на основании исследований (на основании образцов, отобранных для исследований производителем), расчетов, табличных значений или описательной документации строительного продукта
- выдала сертификат

9. Декларируемые потребительские свойства:

Основная характеристика:

Техническая спецификация	Основные требования согласно CPR		Примечания:
ETA-10/0183	[1]	Механическая прочность и стабильность	Декларируемые свойства на странице 2
	[4]	Безопасность применения	Такие же критерии, как действующие для [1]

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл

шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 2,00$ mm

Деревянное основание

Нет определенных параметров

tN,II [мм]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50
Mt,nom	3 Nm					3,5 Nm				
VR,k [кН] для t N,I [мм]	0,40	0,57	0,71	0,77	0,86	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
	0,50	0,57	0,88	0,94	1,07	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
	0,55	0,57	0,88	1,11	1,17	1,20	1,20	1,20	1,20	—
	0,63	0,57	0,88	1,11	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,75	0,57	0,88	1,11	1,34	1,61	1,61	1,61	1,61	—
	0,88	0,57	0,88	1,11	1,34	1,61	2,01	2,01	—	—
	1,00	0,57	0,88	1,11	1,34	1,61	2,01	2,40	—	—
	1,13	0,57	0,88	1,11	1,34	1,61	—	—	—	—
	1,25	0,57	0,88	1,11	1,34	1,61	—	—	—	—
	1,50	0,57	0,88	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
NR,k [кН] для t N,I [мм]	0,40	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	1,49	1,49
	0,50	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	1,49	1,49
	0,55	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	1,49	1,49
	0,63	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	1,49	—
	0,75	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	1,49	—
	0,88	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	—	—
	1,00	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	1,04	1,29	—	—
	1,13	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	—	—	—	—
	1,25	0,35	0,45	0,51	0,62	0,81	—	—	—	—
	1,50	0,35	0,45	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Самовкручивающиеся винты

OCWS-4,8 с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\geq \varnothing 14$ mm

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл

шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 или S275 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t \leq 6,00$ мм

Деревянное основание

Нет определенных параметров

tN,II [мм]	1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00
Mt,nom	3 Nm				4 Nm			4,5 Nm
VR,k [кН] для tN,I [мм]	0,50	1,30	—	1,30	—	1,30	—	1,30
	0,55	1,36	—	1,36	—	1,36	—	1,36
	0,63	1,45	—	1,68	—	1,91	—	1,91
	0,75	1,69	—	1,88	—	2,08	—	2,18
	0,88	1,90	—	2,08	—	2,26	—	2,36
	1,00	2,11	—	2,24	—	2,42	—	2,59
	1,13	2,11	—	2,24	—	2,42	—	2,71
	1,25	2,11	—	2,24	—	2,42	—	2,83
	1,50	2,11	—	2,24	—	2,42	—	2,83
	1,75	2,11	—	2,24	—	2,42	—	2,83
	2,00	2,11	—	2,24	—	2,42	—	2,83
NR,k [кН] для tN,I [мм]	0,50	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,67
	0,55	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	0,63	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	0,75	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	0,88	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	1,00	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	1,13	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	1,25	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	1,50	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	1,75	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79
	2,00	0,80	—	1,06	—	1,29	—	1,79

Самовкручивающиеся винты

OCWS-5,5 с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\geq 16\text{mm}$

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл

шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 6,00$ мм

Деревянное основание

Нет определенных параметров

tN,II [мм]	2 x 0,63	2 x 0,75	2 x 0,88	2 x 1,00	—	—	—	—
Mt,nom	5 Nm							
VR,k [кН] для t N,I [мм]	0,50	1,17	—	1,17	—	1,17	—	—
	0,55	1,17	—	1,17	—	1,17	—	—
	0,63	1,17	—	1,47	—	1,47	—	—
	0,75	1,17	—	1,47	—	1,74	—	—
	0,88	1,17	—	1,47	—	1,74	—	—
	1,00	1,17	—	1,60	—	1,74	—	—
	1,13	1,17	—	1,47	—	1,60	—	—
	1,25	1,17	—	1,47	—	1,60	—	—
	1,50	1,17	—	1,47	—	1,60	—	—
	1,75	1,17	—	1,47	—	1,60	—	—
	2,00	1,17	—	1,47	—	1,60	—	—
	0,50	1,03	—	1,41	—	1,67	—	—
	0,55	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	0,63	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	0,75	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	0,88	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	1,00	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	1,13	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	1,25	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	1,50	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	1,75	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—
	2,00	1,03	—	1,41	—	1,90	—	—

Самовкручивающиеся винты

OCWS-5,5 с шестигранной шляпкой и уплотняющей шайбой $\geq \varnothing 16$ мм

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл

шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 или S275 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 6,00$ mm

Деревянное основание

Определенные параметры

$M_y, R_k = 9,742 \text{ Nm}$

$f_{ax,k} = 11,070 \text{ N/mm}^2$ dla $l_{ef} \geq 25,0 \text{ mm}$

tN,II [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	—	—	—	—	—	—
Mt,nom		5 Nm										—	—
VR,k [kN] для t N,I [mm]	0,40	1,02	—	1,02	—	1,02	—	1,02	—	1,02	—	—	1,02
	0,50	1,34	—	1,34	—	1,34	—	1,34	—	1,34	—	—	1,34
	0,55	1,47	—	1,47	—	1,47	—	1,47	—	1,47	—	—	1,47
	0,63	1,71	—	1,71	—	1,71	—	1,71	—	1,71	—	—	1,71
	0,75	2,23	—	2,23	—	2,23	—	2,23	—	2,23	—	—	2,23
	0,88	2,86	—	2,86	—	2,86	—	2,86	—	2,86	—	—	2,86
	1,00	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	—	3,52
	1,13	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	—	3,52
	1,25	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	—	3,52
	1,50	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	—	3,52
	1,75	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	3,52	—	—	3,52
NR,k [kN] для t N,I [mm]	0,40	1,18	—	1,18	—	1,18	—	1,18	—	1,18	—	—	1,18
	0,50	1,67	—	1,67	—	1,67	—	1,67	—	1,67	—	—	1,67
	0,55	1,92	—	1,92	—	1,92	—	1,92	—	1,92	—	—	1,92
	0,63	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	—	2,32
	0,75	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	2,93
	0,88	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	3,61
	1,00	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	4,25
	1,13	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	4,25
	1,25	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	4,25
	1,50	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	4,25
	1,75	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	2,80	—	—	4,25

Несущая способность на вырывание элемента Несущая способность на стене элемента

Указанные выше значения зависят от длины винта l_{ef} должно быть значение для $k_{mod} = 0,90$ и класса сопротивления дерева C24 ($\rho_a = 350 \text{ кг/м}^3$). Для других комбинаций для k_{mod} и класса сопротивления дерева см. пункт 4.2.2. (ETA-10/0183).

Самовкручивающиеся винты

ODWS-6,5 с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой ≥ Ø16mm

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл

шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 или S275 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 6,00$ мм

Деревянное основание

Определенные параметры

$M_y, R_k = 6,310 \text{ Nm}$

$F_{ax,k} = 10,860 \text{ N/mm}^2$ dla $lef \geq 25,0 \text{ mm}$

tN,II [мм]		1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00			
VR,k [кН] для tN,I [мм]	Mt,nom	4 Nm				4,5 Nm			5 Nm		Несущая способность на стене элемента I	
	0,50	1,21	—	1,21	—	1,21	—	1,21	—	1,21	—	1,23
	0,55	1,29	—	1,29	—	1,29	—	1,29	—	1,29	—	1,29
	0,63	1,42	—	1,42	—	1,42	—	1,50	—	1,57	—	1,57
	0,75	1,60	—	1,60	—	1,60	—	1,75	—	1,90	—	1,90
	0,88	1,76	—	1,76	—	1,76	—	2,01	—	2,26	—	2,26
	1,00	1,88	—	1,88	—	1,88	—	2,24	—	2,59	—	2,70
	1,13	1,88	—	1,88	—	1,88	—	2,43	—	2,98	—	3,20
	1,25	1,88	—	1,88	—	1,88	—	2,62	—	3,37	—	3,70
	1,50	1,88	—	1,88	—	1,88	—	2,62	—	3,37	—	4,03
	1,75	1,88	—	1,88	—	1,88	—	2,62	—	3,37	—	4,03
	2,00	1,88	—	1,88	—	1,88	—	2,62	—	3,37	—	4,03
NR,k [кН] для tN,I [мм]	0,50	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,67	—	1,67	—	1,67
	0,55	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	1,92	—	1,92
	0,63	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,32
	0,75	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	0,88	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	1,00	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	1,13	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	1,25	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	1,50	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	1,75	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60
	2,00	1,00	—	1,17	—	1,34	—	1,71	—	2,14	—	2,60

Указанные выше значения зависят от длины винта lef должно быть значение для $kmod = 0,90$ и класса сопротивления дерева C24 ($ra = 350 \text{ кг/м}^3$). Для других комбинаций для $kmod$ и класса сопротивления дерева см. пункт 4.2.2. (ETA-10/0183).

Самовкручивающиеся винты

OCS-5,5 с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\geq 16 \text{ mm}$

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл

шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD - EN 10346

Элемент II: S235 или S257 - EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD - EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 6,00$ mm

Деревянное основание

Нет определенных параметров

tN,II [мм]	2 x 0,63	2 x 0,75	2 x 0,88	2 x 1,00	—	—	—	—
Mt,nom	4 Nm					—		
VR,k [кН] для tN,I [мм]	0,50	1,23	—	1,23	—	1,23	—	—
	0,55	1,23	—	1,23	—	1,23	—	—
	0,63	1,23	—	1,51	—	1,51	—	—
	0,75	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	0,88	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	1,00	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	1,13	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	1,25	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	1,50	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	1,75	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
	2,00	1,23	—	1,51	—	2,15	—	—
NR,k [кН] для tN,I [мм]	0,50	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	0,55	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	0,63	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	0,75	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	0,88	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	1,00	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	1,13	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	1,25	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	1,50	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	1,75	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—
	2,00	0,98	—	1,33	—	1,66	—	—

Самовкручивающиеся винты

OCS-5,5 с шестиугольной шляпкой и уплотняющей шайбой $\geq \varnothing 16$ mm

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл
шайба: нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 или S275 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 12,00$ mm

Деревянное основание

Нет определенных параметров

tN,II [mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00			
Mt,nom	7 Nm										
VR,k [kN] для tN,I [mm]	0,50	1,38	—	1,38	—	1,38	—	1,38	—	1,38	—
0,55	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53
0,63	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85
0,75	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18
0,88	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76
1,00	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22
1,13	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55
1,25	3,90	—	5,87	—	5,87	—	5,87	—	5,87	—	5,87
1,50	4,53	—	6,63	—	6,63	—	6,63	—	6,63	—	6,63
1,75	5,05	—	7,39	—	7,39	—	7,39	—	7,39	—	7,39
2,00	5,45	—	8,16	—	8,16	—	8,16	—	8,16	—	8,16
NR,k [kN] для tN,I [mm]	0,50	1,67	—	1,67	—	1,67	—	1,67	—	1,67	—
0,55	1,92	—	1,92	—	1,92	—	1,92	—	1,92	—	1,92
0,63	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32	—	2,32
0,75	2,93	—	2,93	—	2,93	—	2,93	—	2,93	—	2,93
0,88	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30
1,00	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30
1,13	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30
1,25	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30
1,50	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30
1,75	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30
2,00	2,96	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30	—	3,30

Самовкручивающиеся винты

ONS-5,5 с шестигранной шляпкой и уплотняющей шайбой ≥ 16 mm

Материалы

Соединитель (Ниппель): нержавеющая сталь (1.4301) – EN 10088 Би-металл
шайба: -

Элемент I: S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Элемент II: S235 или S275 – EN 10025-1

S280GD, S320GD или S350GD – EN 10346

Ширина сверления $\Sigma t_i \leq 12,00$ мм

Деревянное основание

Нет определенных параметров

tN,II [мм]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00								
Mt,nom	7 Nm															
VR,k [кН] для t N,I [мм]	0,50	1,38	—	1,38	—	1,38	—	1,38	—	1,38	—	1,38	—	1,38	—	
	0,55	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53	—	1,53	—	
	0,63	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85	—	1,85	—	
	0,75	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18	—	2,18	—	
	0,88	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76	—	2,76	—	
	1,00	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22	—	3,22	—	
	1,13	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—	3,55	—	
	1,25	3,90	—	5,87	—	5,87	—	5,87	—	5,87	—	5,87	—	5,87	—	
	1,50	4,53	—	6,63	—	6,63	—	6,63	—	6,63	—	6,63	—	6,63	—	
	1,75	5,05	—	7,39	—	7,39	—	7,39	—	7,39	—	7,39	—	7,39	—	
	2,00	5,45	—	8,16	—	8,16	—	8,16	—	8,16	—	8,16	—	8,16	—	
	NR,k [кН] для t N,I [мм]	0,50	1,40	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—	1,40	—
		0,55	1,57	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—	1,57	—
		0,63	1,81	—	1,81	—	1,81	—	1,81	—	1,81	—	1,81	—	1,81	—
		0,75	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		0,88	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		1,00	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		1,13	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		1,25	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		1,50	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		1,75	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—
		2,00	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—	2,09	—

Самовкручивающиеся винты

ONS-5,5 с шестигранной шляпкой

Потребительские свойства определенного выше продукта соответствуют набору декларируемых потребительских свойств. Настоящая декларация потребительских свойств выдается согласно распоряжению (ЕС) № 305/2011 на исключительную ответственность определенного выше производителя.

От имени производителя расписался(-лась):

Sławomir Jagla
Уполномоченный Системы Управления Качеством
Wrocław, 11.02.2015.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
Jagla
mgr Sławomir Jagla